



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ от 5 до 50 т**

**ТИПЫ ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 25711—83**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН** Министерством тяжелого и транспортного машиностроения

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

А. И. Зерцалов, А. С. Оболенский, Е. В. Муслинов, П. И. Поликарпов,  
А. С. Дзехцер

**ВНЕСЕН** Министерством тяжелого и транспортного машиностроения

Член Коллегии М. П. Фарафонов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 апреля 1983 г.  
**№ 1713**

**КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО  
НАЗНАЧЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ОТ 5 ДО 50 т****Типы, основные параметры и размеры**

Electrical overhead travelling type cranes for  
general purposes. Types, basic parameters and  
dimensions

**ГОСТ  
25711-83**

ОКП 31 5100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 апреля  
1983 г. № 1713 срок действия установлен

с 01.07.85  
до 01.07.89

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на мостовые электрические краны общего назначения грузоподъемностью от 5 до 50 т с двухбалочным мостом и опорной грузовой тележкой в климатическом исполнении У категорий размещения 1—3 по ГОСТ 15150—69, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40°C и динамическом давлении ветра по ГОСТ 1451—77 до 125 Па в рабочем состоянии и до 450 Па — в нерабочем, с питанием от сети трехфазного переменного тока напряжением 380 В.

Стандарт не распространяется на краны:

предназначенные для работы во взрывоопасной и пожароопасной средах, в помещениях с парами кислот и щелочей, концентрации которых вызывают разрушение электрической изоляции;

предназначенные для эпизодического использования при обслуживании монтажных и ремонтных работ;

устанавливаемые на транспортных средствах всех видов;

предназначенные для установки в зданиях, размещаемых на подрабатываемой территории.

2. В зависимости от режима работы по ГОСТ 25546—82 краны должны изготавливать следующих типов:

О — облегченный, режимная группа 3К;

Н — нормальный, режимная группа 5К;

Т — тяжелый, режимная группа 7К.



Характеристика использования кранов дана в справочном приложении 1.

3. В зависимости от места, с которого управляют краном, устанавливаются следующие исполнения:

А — управление с пола;

Б — управление из кабины.

Краны типа О имеют исполнения А и Б, краны типов Н и Т — исполнение Б.

В зависимости от количества механизмов подъема краны должны изготовлять в следующих исполнениях:

1 — с одним механизмом подъема;

2 — с одним главным и одним вспомогательным механизмами подъема.

4. Основные параметры и размеры кранов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 — типа О; в табл. 2 — типа Н; в табл. 3 — типа Т.

Основные параметры и размеры кранов типов О и Т даны только для вновь разрабатываемых кранов.

5. Условное обозначение должно состоять из слова «Кран», обозначения типа и исполнения, значений грузоподъемности, пролета, высоты подъема, скоростей подъема и передвижения, климатического исполнения и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения крана нормально-го типа, с управлением из кабины, грузоподъемностью главного подъема 32 т и вспомогательного подъема 5 т; пролетом 28,5 м, высотой главного подъема 12,5 м и вспомогательного подъема 20 м, скоростью главного подъема 0,16 м/с и вспомогательного подъема 0,2 м/с, скоростью передвижения тележки 0,63 м/с и передвижения крана 1,25 м/с, климатического исполнения У1:

*Кран НБ 2—32/5—28, 5—12,5/20—0,16/0,2—0,63—1,25—У1*  
*ГОСТ 25711—83*

6. Пролеты кранов типов Н и Т допускается уменьшать на значение, кратное 0,5 м.

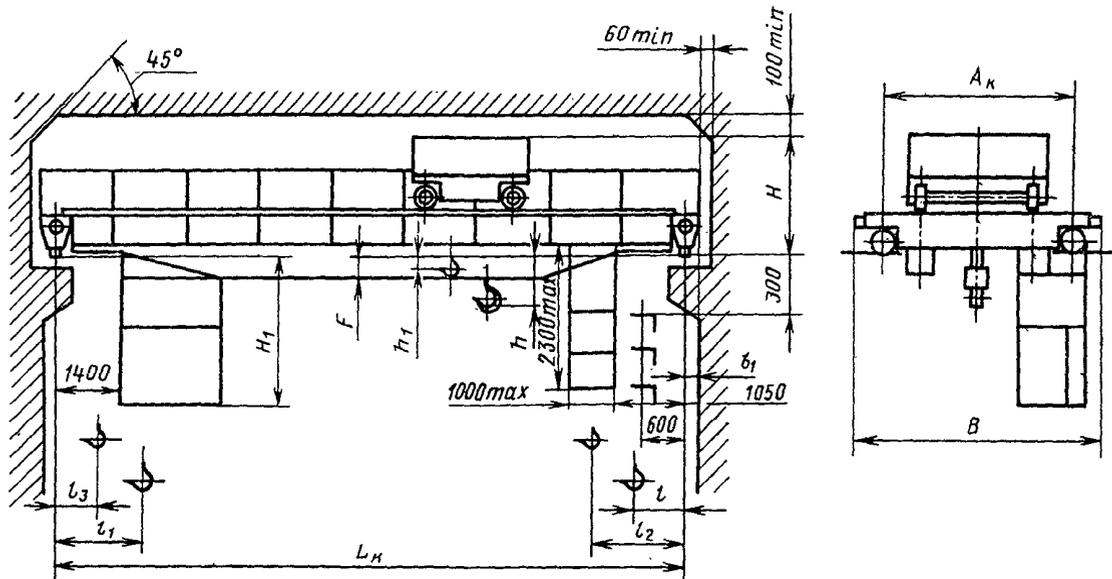
7. Высота вспомогательного подъема должна выбираться из ряда R 40 по ГОСТ 8032—56, но она должна быть не менее главного подъема.

8. Допускаемые отклонения скоростей главного и вспомогательного подъемов и передвижения крана и тележки  $\pm 15\%$ .

9. Для кранов с управлением с пола скорость передвижения крана не должна превышать 0,63, тележки — 0,50 м/с.

10. Скорость вспомогательного подъема должна выбираться из рядов, указанных в табл. 4.

11. Краны типа Н должны изготовляться не менее чем с одной площадкой обслуживания, типа Т — с двумя площадками обслуживания.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию крана.

Таблица 1

Грузо- подъ- ем- ность, т	Пролет $L_K$ , м	Высо- та подъ- ема, м	Скорость, м/с			Нагрузка на колесо, кН	Конструк- тивная масса крана $m_K$ , т	Удельная масса $\alpha$ , $\frac{т}{млн. т}$	
			главного подъема	передвижения					
				тележки	крана				
5	10,5	12,5	0,125	0,32	0,63; 1,00	35	5,0	5,0	
	16,5					45	7,8	7,8	
	22,5					50	10,7	10,7	
	28,5					60	13,5	13,5	
	34,5					70	16,4	16,4	
8	10,5			0,32		0,50; 0,63	55	5,5	3,4
	16,5						60	8,6	5,4
	22,5						70	11,7	7,3
	28,5						80	14,8	9,3
	34,5						90	18,0	11,3
12,5	10,5	0,100	0,32	75	6,6	2,6			
	16,5			85	10,3	4,1			
	22,5			95	14,1	5,6			
	28,5			105	17,8	7,1			

Продолжение табл. 1

Грузо-подъемность, т	Пролет $L_k$ , м	Высота подъема, м	Скорость, м/с			Нагрузка на колесо, кН	Конструктивная масса крана $m_k$ , т	Удельная масса $\alpha$ , т/млн. т
			главного подъема	передвижения				
				тележки	крана			
12,5	34,5	12,5	0,100	0,50; 0,63	0,63; 1,00	115	21,6	8,6
20	10,5			0,32	0,40; 0,80	120	9,5	2,4
	16,5					135	14,9	3,7
	22,5					150	20,3	5,1
	28,5					165	25,7	6,4
	34,5					180	31,1	7,8
32	10,5		0,080	0,40; 0,80	190	13,5	2,1	
	16,5				210	21,1	3,3	
	22,5				225	28,8	4,5	
	28,5				245	36,5	5,7	
	34,5				260	44,2	6,9	
50	10,5		0,050; 0,080	0,40; 0,63	270	21,0	2,1	
	16,5	305			28,9	2,9		
	22,5	335			39,4	3,9		
	28,5	360			49,9	5,0		
	34,5	385			60,4	6,0		

Таблица 2

Грузо-подъемность, т	Пролет $L_k$ , м	Высота подъема, м	Скорости, м/с		Основные и габаритные размеры, мм						Размеры, определяющие положение крюка, мм						Нагрузка на колесо, кН	Масса, т		Удельная масса $\alpha$ , $\frac{т}{млн. т}$	
			главного подъема	передвижения		база крана $A_k$	ширина крана $B$	$H$	$H_1$	$b_1$	$F$	не менее						тележки	крана конструктивная $m_k$		
				тележки	крана							$h$	$h_1$	$l$	$l_1$	$l_2$					$l_3$
5	10,5	0,16	12,5	0,63	1,25	3700	4700	1650	2400	230	250	50	—	800	1000	—	—	50	2,0	9,0	3,6
	16,5								2650		500							55		11,0	4,4
	22,5								2950		800							60		13,0	5,2
	28,5								3000		850							75		19,5	7,8
	34,5								5000		6000							85		23,5	9,4
8	10,5	0,125	12,5	0,63	1,25	4400	5400	1900	2400	230	250	500	—	1100	1200	—	—	70	2,2	10,0	2,5
	16,5								2750		600							80		12,5	3,1
	22,5								3050		900							85		14,5	3,6
	28,5								5000		6000							100		20,5	5,1
	34,5								5600		6600							115		26,5	6,6
10	10,5	0,125	12,5	0,63	1,25	4400	5400	1900	2400	230	250	500	—	1100	1200	—	—	80	2,4	11,0	2,2
	16,5								2750		600							85		13,0	2,6
	22,5								3050		900							95		15,8	3,2
	28,5								5000		6000							105		21,0	4,2
	34,5								5600		6600							125		29,0	5,8
12,5	10,5	0,125	12,5	0,63	1,25	4400	5500	1900	2400	230	250	500	—	1100	1200	—	—	105	3,0	13,0	2,1
	16,5								2750		600							120		16,0	2,6
	22,5								3050		900							135		20,5	3,3
	28,5								5000		6100							155		26,0	4,2
	34,5								5600		6700							170		32,0	5,1

Продолжение табл. 2

Грузо-подъемность, т	Пролет $L_k$ , м	Высота подъема, м	Скорости, м/с		Основные и габаритные размеры, мм						Размеры, определяющие положение крюка, мм						Нагрузка на колесо, кН	Масса, т		Удельная масса $\alpha$ , т/млн. т																									
			главного подъема	передвижения		база крана $A_k$	ширина крана $B$	$H$	$H_1$	$b_1$	$F$	не менее						тележки	крана конструктивная $m_k$																										
				тележки	крана							$h$	$h_1$	$l$	$l_1$	$l_2$					$l_3$	не более																							
16	10,5	0,125				4400	5600	2200	2500	230	350	600	100	1120	1300	—	—	120	3,7	15,8	2,0																								
	16,5																					2650	500	140	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185					
	22,5																					2950	800	150	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185			
	28,5																					3200	1050	150	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	
	34,5																					3200	1050	150	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	
16/3,2	10,5	0,125				4400	5600	2200	2500	230	350	600	100	1300	1950	2250	1000	120	4,7	17,1	2,1																								
	16,5																					2650	500	140	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185					
	22,5																					2950	800	150	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185			
	28,5																					3200	1050	150	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	
	34,5																					3200	1050	150	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	
20/5	10,5	12,5	0,63	1,25		4400	5600	2400	2500	260	350	—50*	1120	2010	1680	1250	155	6,3	19,0	1,9																									
	16,5																				2650	500	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185							
	22,5																				2950	800	180	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185			
	28,5																				3200	1050	200	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	
	34,5																				3200	1050	235	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	
32/5	10,5	0,100				5100	6300	2750	2500	300	350	400	300	1600	1910	2560	950	215	8,7	25,0	1,6																								
	16,5																					2650	500	235	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185				
	22,5																					2950	800	260	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185
	28,5																					3200	1050	280	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185
	34,5																					3200	1050	320	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185
50/12,5	10,5	0,100				5600	6860	3150	2500	300	350	650	—370*	1900	2000	3030	870	310	13,5	36,0	1,4																								
	16,5																					2650	500	360	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185				
	22,5																					2950	800	380	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185
	28,5																					3200	1050	415	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185
	34,5																					3200	1050	455	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185	170	185

\* Знак минус перед размером  $h_1$  означает, что крюк находится выше уровня головки кранового рельса.

Таблица 3

Грузоподъемность, т	Пролет $L_k$ , м	Высота подъема, м	Скорость, м/с		Нагрузка на колесо, кН	Конструктивная масса крана $m_k$ , т	Удельная масса $\alpha$ , т/млн. т				
			главного подъема	передвижения							
				тележки				крана			
5	10,5	12,5	0,16; 0,32	0,40; 0,63	1,6; 2,0; 2,5	70	13,5	2,2			
	16,5					85	18,0	3,0			
	22,5					100	25,0	4,0			
	28,5					115	31,0	5,0			
	34,5					135	37,0	5,9			
8	10,5			0,40; 0,63		125	145	165	95	15,5	1,6
	16,5								110	20,0	2,0
	22,5								125	26,5	2,7
	28,5								145	33,5	3,4
	34,5								165	41,5	4,2
12,5	10,5			0,40; 0,63		120	135	145	120	18,5	1,2
	16,5								135	23,0	1,5
	22,5								145	29,5	1,9
	28,5								165	38,0	2,4
	34,5								195	48,0	3,1
20	10,5	0,125; 0,25	0,40; 0,63	175	195	175	23,5	0,9			
	16,5					195	28,5	1,1			
	22,5					220	36,0	1,4			
	28,5					255	46,5	1,9			
	34,5					285	57,5	2,3			

Продолжение табл. 3

Грузо-подъемность, т	Пролет $L_k$ , м	Высота подъема, м	Скорость, м/с		Нагрузка на колесо, кН	Конструктивная масса крана $m_k$ , т	Удельная масса $\alpha$ , т/млн. т		
			главного подъема	передвижения					
				тележки				крана	
не более									
32	10,5	12,5	0,125; 0,25	0,40; 0,63	1,6; 2,0	255	35,0	0,9	
	16,5					280	42,5	1,1	
	22,5			315		52,0	1,3		
	28,5			345		62,0	1,6		
	34,5			380		73,0	1,8		
50	10,5		0,125; 0,200	0,40; 0,63		0,63	375	49,0	3,0
	16,5						430	58,0	3,0
	22,5			470			69,0	3,5	
	28,5			505			79,0	4,0	
	34,5			525			86,0	4,5	

## Примечания к табл. 1—3:

1. Нагрузки на ходовые колеса указаны для четырехколесных кранов. При этом приводными должны быть не более половины числа ходовых колес.

2. Значения массы, нагрузки на колесо и удельной массы указаны для кранов всех типов, оборудованных кабиной управления, установленной у края моста крана, а для кранов типов Н и Т — оборудованных площадками обслуживания. Для кранов в других исполнениях значения должны корректироваться в соответствии с обязательным приложением 2.

Таблица 4

Тип крана	Механизм подъема груза		Механизм передвижения крана	Механизм передвижения тележки
	главный	вспомогательный		
О	0,050; 0,063; 0,080; 0,100; 0,125; 0,160	0,125; 0,160; 0,200; 0,250	0,320; 0,400; 0,630; 0,800; 1,000; 1,250	0,320; 0,400; 0,500; 0,630
Н	0,100; 0,125; 0,160; 0,200	0,125; 0,160; 0,200; 0,250	0,630; 1,000; 1,250; 1,600	0,500; 0,630; 0,800
Т	0,125; 0,160; 0,200; 0,250; 0,320; 0,400	0,063; 0,080; 0,100; 0,125; 0,160; 0,200	1,000; 1,250; 1,600; 2,000; 2,500	0,630; 0,800; 1,000

12. Краны грузоподъемностью 10, 16, 16/3,2 т должны изготавливаться только для замены кранов в существующих зданиях или для установки в специальных зданиях, не предусмотренных ГОСТ 23837—79.

13. По согласованию между потребителем и предприятием-изготовителем, допускается изготавливать краны:

типа О — с площадками обслуживания;

типов О и Т грузоподъемностью 20, 32 и 50 т — с механизмом вспомогательного подъема, грузоподъемность которого должна соответствовать указанной в табл. 5, и типа Н грузоподъемностью 32 и 50 т с механизмом вспомогательного подъема грузоподъемностью соответственно 8 и 12,5 т;

типа Н грузоподъемностью 16, 20, 32 и 50 т — без механизма вспомогательного подъема;

предназначенные для работы на открытом воздухе;

с кабиной, расположенной на участке пролета от ее допускаемого крайнего положения до центра пролета;

со скоростью и размерами, отличающимися от указанных в табл. 1—3, при этом пролеты кранов должны выбираться по ГОСТ 534—78, скорости подъема и передвижения — по табл. 4, высота подъема — по табл. 6;

типов Н и Т с дистанционным управлением.

Таблица 5

Грузоподъемность, т	
главного подъема	вспомогательного подъема
16	3,2
20	5
32	5; 8; 10
50	10; 12,5

Таблица 6

Тип крана	Высота подъема, м
О	8; 12,5; 16; 20; 25
Н	8; 12,5; 16; 20; 25; 36
Т	8; 12,5; 16; 18; 22,4; 25; 36

Примечание. Допускаемое отклонение высоты подъема  $\pm 5\%$ .

14. Состав параметров и размеров, подлежащих включению в технические условия на краны конкретных типоразмеров, кроме указанных в табл. 1—3, должен устанавливаться в зависимости от условий использования крана. При этом в таблицу параметров должна включаться графа «Код ОКП». Значения конструк-

тивной и удельной массы должны определяться в соответствии с обязательным приложением 2.

15. Коэффициент установленной мощности  $K_{ум}$  для кранов типа О должен быть не более 1,4, для кранов типов Н и Т — не более 1,7.

Значения коэффициента установленной мощности должны определяться в соответствии с обязательным приложением 3.

В технические условия на конкретные виды кранов следует дополнительно включать показатель удельного расхода энергии на условный цикл.

16. Тип кранового рельса должен выбираться в соответствии с обязательным приложением 4.

При установке крана на одном пути с краном большей грузоподъемности тип кранового рельса должен назначаться по крану большей грузоподъемности.

17. Рекомендуемые сочетания режимных групп работы механизмов вспомогательного и главного подъемов приведены в справочном приложении 5.

---

ХАРАКТЕРИСТИКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КРАНОВ

Тип крана	Показатели режима работы крана по ГОСТ 25546—82			Число часов работы крана в год	Относительная частота подъемов грузов от номинальной грузоподъемности крана, %			Использование кранов
	Группа режима	Число циклов работы за срок службы крана С	Коэффициент нагружения $K_p$		до 0,2	св. 0,2	св. 0,6	
					включ.	до 0,6	до 1,0	
					включ.	включ.		
О	3 К	Св. $2,5 \cdot 10^5$ до $5 \cdot 10^5$ включ.	До 0,063 включ.	До 800 включ.	94,5	—	5,5	Перегрузочные работы ограниченной интенсивности с регулярным перемещением относительно небольших грузов — краны для работ в механических цехах, сборочных цехах и т. п.
		Св. $6,3 \cdot 10^4$ до $1,25 \cdot 10^5$ включ.	Св. 0,125 до 0,25 включ.	До 200 включ.	22	68	10	Перегрузочные работы ограниченной интенсивности с относительно частым перемещением грузов средней массы — краны складов, оборудования, баз системы Сельхозтехники, Госснаба
Н	5 К	Св. $5 \cdot 10^5$ до $1 \cdot 10^6$ включ.	Св. 0,063 до 0,125 включ.	2400	64,5	30	5,5	Перегрузочные работы средней интенсивности с относительно редким перемещением грузов, близких к номинальной грузоподъемности — технологические краны механических цехов, погрузочные краны заводов строительной индустрии и т. п.

Тип крана	Показатели режима работы крана по ГОСТ 25546—82			Число часов работы крана в год	Относительная частота подъемов грузов от номинальной грузоподъемности крана, %			Использование кранов
	Группа режима	Число циклов работы за срок службы крана С	Коэффициент нагружения $K_p$		до 0,2 включ.	св. 0,2 до 0,6 включ.	св. 0,6 до 1,0 включ.	
Н	5 К	Св. $1,25 \cdot 10^5$ до $2,5 \cdot 10^5$ включ.	Св. 0,25 до 0,5 включ.	600	—	70	30	Перегрузочные работы ограниченной интенсивности с относительно частым перемещением грузов, близких к номинальной грузоподъемности — краны контейнерных площадок промышленных предприятий, металлобаз и т. п.
Т	7 К	Св. $1 \cdot 10^6$ до $2 \cdot 10^6$ включ.	Св. 0,25 до 0,5 включ.	4000	—	70	30	Перегрузочные работы высокой интенсивности с относительно частым перемещением грузов, близких к номинальной грузоподъемности — краны металлургических производств, оборудованные навесными захватами и т. п.
		От $2,5 \cdot 10^5$ до $5 \cdot 10^5$ включ.	Св. 0,5 до 1,0 включ.	1000	—	—	100	Перегрузочные работы ограниченной интенсивности с регулярным перемещением грузов номинальной грузоподъемности — технологические и специальные краны

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЗНАЧЕНИЙ КОНСТРУКТИВНОЙ И УДЕЛЬНОЙ МАССЫ  
КРАНОВ

## 1. Определение конструктивной массы

1.1. Для кранов облегченного типа с основными параметрами и размерами по табл. 1 настоящего стандарта, но с управлением с пола и с площадками обслуживания значения конструктивной массы  $m_k$  корректируют.

При этом для кранов с управлением с пола значения массы уменьшают не менее чем на  $\Delta m_{k1} = 0,6$  т; при оснащении их площадками обслуживания значения массы допускается увеличивать в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Пролет крана, м	10,5	16,5	22,5	28,5	34,5
Допускаемое увеличение массы крана $\Delta m_{k2}$ , т	0,75	0,90	1,05	1,20	1,35

1.2. При изготовлении кранов типов О и Т с механизмом вспомогательного подъема значение массы  $m_k$  допускается увеличивать на  $\Delta m'_{k3}$ ,  $\Delta m''_{k3}$  в соответствии с табл. 2.

1.3. При изготовлении кранов типа Н без вспомогательного подъема значение массы уменьшают на  $\Delta m''_{k3}$  в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Грузоподъемность вспомогательного подъема, т	Изменение массы крана, т, типов		
	О	Н	Т
	$\Delta m'_{k3}$ , не более	$\Delta m''_{k3}$ , не менее	$\Delta m''_{k3}$ , не более
3,2	0,9	1,0	—
5	1,2	1,6	2,0
8	1,8	2,0	2,5
10	2,0	2,2	3,0
12,5	2,6	3,0	3,5

1.4. Допускается увеличивать массу для кранов всех типов:

предназначенных для работы на открытом воздухе — на  $\Delta m_{k4} = 0,02 m_k$ ; при установке кабины управления в центре моста — на  $\Delta m_{k5} = 0,02 m_k$ .

1.5. При корректировке массы значения  $\Delta m_{k1} - \Delta m_{k5}$  учитывают независимо друг от друга.

## 2. Определение удельной массы

2.1. Коэффициент удельной массы  $\alpha$  в т/млн. т определяют по формуле

$$\alpha = \frac{m_k}{tR_{\text{спу}}},$$

где  $tR_{\text{спу}}$  определяют, исходя из показателей режимной группы работы крана и принимают равной для кранов типа О —  $0,02 \cdot 10^6 \cdot Q$ , типа Н —  $0,5 \cdot 10^6 \cdot Q$  и типа Т —  $1,25 \cdot 10^6 \cdot Q$ , где  $Q$  — номинальная грузоподъемность крана.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Обязательное

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЗНАЧЕНИЙ КОЭФФИЦИЕНТА  
УСТАНОВЛЕННОЙ МОЩНОСТИ**

Коэффициент установленной мощности определяют по формуле

$$K_{у.м} = \frac{1}{10Q} \left( \frac{N_{\text{п}}}{v_{\text{п}}} + \frac{N_{\text{т}}}{v_{\text{т}}} + \frac{N_{\text{к}}}{v_{\text{к}}} \right),$$

где  $N_{\text{п}}$  — мощность двигателя (двигателей) механизма главного подъема, кВт;

$N_{\text{т}}$  — мощность двигателя механизма передвижения грузовой тележки, кВт;

$N_{\text{к}}$  — мощность двигателя (двигателей) механизма передвижения крана, кВт.

Значения мощностей принимаются при относительной продолжительности включения ПВ=40%.

$v_{\text{п}}$  — номинальная скорость главного подъема груза, м/с;

$v_{\text{т}}$  — номинальная скорость передвижения грузовой тележки, м/с;

$v_{\text{к}}$  — номинальная скорость передвижения крана, м/с;

$Q$  — грузоподъемность крана по главному подъему, т;

10 — коэффициент для выражения единицы массы через единицу веса;

10 Q — вес номинального груза, кН.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4  
Обязательное

ВЫБОР ТИПА КРАНОВОГО РЕЛЬСА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НАГРУЗКИ  
НА ХОДОВЫЕ КОЛЕСА КРАНОВ

Тип крана	Нагрузка на ходовое колесо, кН	Тип рельса	
		железнодорожного	кранового по ГОСТ 4121—76
О; Н	До 300 включ.	Р43 по ГОСТ 7173—54	КР 70
	Св. 300 до 400 включ.	Р50 по ГОСТ 7174—75	КР 70
	Св. 400	—	КР 80
Т	До 200 включ.	Р43 по ГОСТ 7173—54	КР 70
	Св. 200 до 350 включ.	Р50 по ГОСТ 7174—75	КР 70
	Св. 350	—	КР 80

ПРИЛОЖЕНИЕ 5  
СправочноеРЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОЧЕТАНИЯ РЕЖИМНЫХ ГРУПП РАБОТЫ МЕХАНИЗМОВ  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО И ГЛАВНОГО ПОДЪЕМОВ

Тип крана	Главный подъем	Вспомогательный подъем
О	3	3
Н	4; 5	3; 4; 5
Т	5; 6	3; 4

Редактор *Е. И. Глазкова*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 21.04.83 Подп. к печ. 15.07.83 1,25 п. л. 1,12 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 458